

1. Was erwartet mich in Spanisch?



- ein abwechslungsreicher, lebendiger Unterricht mit einem **hohen Anteil an Partner- und Gruppenarbeiten**
- erlernen von **sprachlichen Fertigkeiten** anhand der Simulation lebensnaher Situationen
- Erarbeitung **kultureller Themen** Spaniens und Lateinamerikas (z.B. Traditionen, Essen...)
- **vergleichende Erarbeitung und Erschließung von Grammatikthemen und Vokabular** zu Französisch/Latein/ Englisch
- (weitestgehend) **einsprachiger Unterricht**

2. Welche formalen Kriterien gibt es?



- Gruppengröße: max. **25 Schülerinnen und Schüler**
bei mehr Bewerbungen: Losverfahren
- **4 Unterrichtsstunden/ Woche**
- **Leistungsmessung:** 4 Klausuren/ Schuljahr
angekündigte **Kurztests** in regelmäßigen Abständen
- Schulbuch: ***Encuentros hoy, Band I-III*** (Cornelsen Verlag), **grammatisches Beiheft**
Arbeitsbuch: **Cuaderno de ejercicio**
Einzelne Themen werden anhand von **Lektüren und Filmen** erarbeitet.

3. Was kann ich mit diesem Fach erreichen?

- nach Klasse 10: Erreichen von **Niveau B1** (GER)

GER= wissenschaftliche Beschreibung verschiedener Stufen (A1 bis C2) von Sprachbeherrschung
(<https://www.europaeischer-referenzrahmen.de/>)

- Erwerb von kommunikativen Kompetenzen zur Verständigung **in über 22 Ländern der Welt**
- mögliche Teilnahme am **Schüleraustausch in Klasse 10** nach San Sebastián (Baskenland).
- Möglichkeit zur **DELE- Prüfung** (international gültiges Zertifikat)
- **Vermittlung methodischen Wissens**, wie z.B. vergleichende Vokabel-, Grammatiklernstrategien
- Schulung **interkultureller Kompetenzen**
- **Voraussetzung** für Spanisch als Fach in der **Oberstufe** sowie Basiswissen für ein Spanischstudium



Die spanischsprachige Welt
Rot: Amtssprache
Blau: Amtssprache neben anderen
Rosa: bedeutende Sprache, aber keine Amtssprache (USA, Belize)

4. Für wen ist das Fach geeignet?

Für alle,

- die **neugierig** auf eine moderne, lebendige Fremdsprache sind
- die sich für **fremde Kulturen** interessieren und diese kennenlernen möchten
- die **Freude am Sprechen** einer anderen Sprache haben und die dafür notwendigen Vokabeln sowie Grammatik gerne lernen
- die ihre **eigenen Ideen** in Partner- und Gruppenarbeit einbringen möchten
- denen die **Zusammenarbeit mit Mitschülerinnen/Mitschülern** gefällt und die sich gegenseitig beim Lernen unterstützen und helfen
- die ein **spanischsprachiges Land bereisen** oder sich vertiefend im **Studium/ in der Ausbildung** damit beschäftigen wollen

